IsoMet
低速精密切割机

BUEHLER

Excellent Results. Easily Repeatable.™

精确度高，功能全面，通用性强

The IsoMet低速切割机是专为各种材料的低变形切割而设计的精密切割机。其切口损失率低，可夹持各种不同外形和组态的样品，是现代实验室最理想的精密切割工具。这款切割机几乎可以切割任何材料，其中包括：脆性/韧性金属，复合材料，陶瓷，塑料，层压制品，电子器件和生物材料等。

最小的样品变形

许多材料的样品制备方法的第一步是样品的初期切割。在这一步中，避免使用那些可能给样品带来过度损伤的方法和技术是非常关键的。IsoMet低速切割机通过它独特的设计和操作，可使样品损伤程度达到最小。

IsoMet切割机使用相对较低的转速（0~300转/分钟）和专用的连边金刚石切割锯片，可切割出几乎没有任何损伤和变形的截面。这就意味着在完成后续的操作过程中，样品制备的时间将大大减少。

简单易用

IsoMet低速切割机在其设计中采用了先进成熟的低变形切割技术。这些技术包括重力式进给技术，自重加载系统和牵引式润滑技术等。切割载荷以25克为单位连续施加压力给样品夹持臂，样品重量可通过夹持臂尾端的平衡块来调整。这种巧妙的设计使得IsoMet低速切割机可以针对不同的样品设定不同的切割参数。样品切割完成后，IsoMet低速切割机会自动停止。

切割精确且通用性强

样品夹持臂装有一个精确的千分尺调节器，用于在切割前调整样品位置。IsoMet低速切割机配有一系列样品夹具可供选择，用于夹持各种不同形状的样品。无需拆除切割锯片，便可轻易拆洗冷却液托盘。如需获得更大的切割长度，可以选用5英寸（127毫米） 锯片。

IsoMet低速切割机标配有一个4英寸（102毫米） 的15HC金刚石切割锯片、一个修刀石、四个配套样品夹具和一瓶IsoCut切割液。

IsoMet低速切割机几乎可应用于任何需要低变形量样品切割的领域，如冶金学、地质学、生物医学、工业及电子电气等领域。

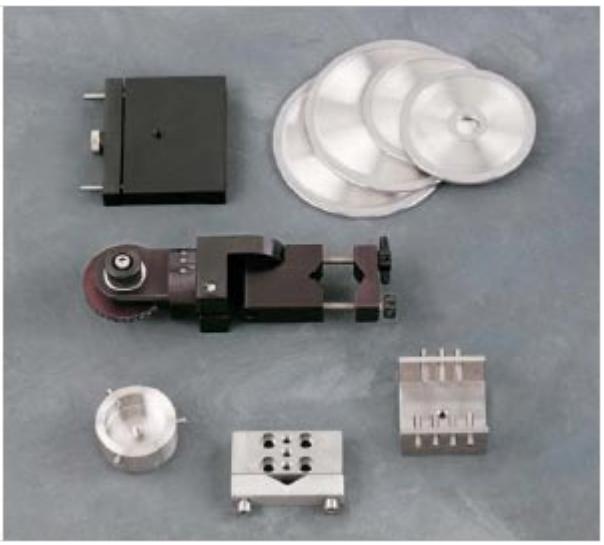
专用金刚石切割锯片和精确千分尺的使用，实现精密切割。

通过选用合适的样品夹具和法兰，可有效切割镶嵌的样品。

打开侧门，取出冷却液托盘上的篮子，即可轻易地将切割完的样品取出。

修刀石夹具（选购件，No.11-1196）可使切割的同时进行修刀。

防溅罩组件（选购件，No.11-1199）可防止冷却液飞溅。



种类齐全的夹具和法兰几乎适用于所有不同形状的样品。

技术规格

11-1280-160 IsoMet低速切割机，包括自动切断开关，配衡的纵向进给系统（附配重块），精密横向进给和锯片装机轴，用于调节横向进给量的内置千分尺，内置冷却液托盘。15W（1/50马力）直流电机，连续变速范围0-300转/分钟。包括4英寸（102毫米）金刚石精密切割锯片（No. 11-4244），棒材和管材样品夹具（No. 11-1184），外形不规则样品夹具（No. 11-1185），薄片样品夹具（No. 11-1186），单马鞍状样品夹具（No. 11-1187），电源线和插头，操作说明书。全球各地通用的电源：115V 50/60Hz，单相。产品尺寸：10.5英寸×6.25英寸×10.5英寸（宽×深×高：27厘米×16厘米×27厘米）。装机重量：25磅（11.3千克）。

11-1281-160 IsoMet低速切割机，配置与No.11-1280-160型IsoMet低速切割机相同，但不带配套附件。

附件

11-1181旋转臂配件，可调节的球形轴套能精确定位样品夹具，从而实现以一定角度对样品进行切割。其适用于所有IsoMet样品夹具，可为低速切割机带来最大限度的灵活性，从而提供给操作者以多种样品的适应性。

11-1183 样品夹具，双马鞍状。当切割完成后，切下部分仍保持夹紧，以避免对试样产生任何可能的损伤。适用于尺寸较大的样品和薄板样品。

11-1184 样品夹具，用于直径在10毫米（0.375英寸）以内的棒材和管材样品。

11-1185 样品夹具，用于外形不规则样品。

11-1186 样品夹具，用于晶片、单晶体和薄片样品。

11-1187 样品夹具，用于长条形样品。

11-1188 样品夹具，用于岩相及陶瓷薄片样品，真空型，用于固定玻璃片。

11-1189 样品夹具，用于直径为1英寸（25毫米）或1.25英寸（32毫米）的镶嵌样品。这种夹具需要配套使用一套编号为NO.11 -1192的法兰，共两件。

11-1194 IsoMet 骨样夹具，用于夹持生物医学样品。

11-1196 IsoMet 修刀石夹具，修刀石夹具可使切割的同时进行修刀。

11-1190 修刀石，用于修整15及20 系列的切割锯片。

11-1290 修刀石，用于修整5及10 系列的切割锯片。

11-1191 法兰，直径为44毫米（1.75英寸），有凹槽，两件/套，配合旋转臂配件一起用于尺寸较大试样和要求较大切割深度时。

11-1192 法兰，直径为35毫米（1.375英寸），有凹槽，两件/套，与NO.11-1188、NO.11-1189样品夹具配合使用，以及用于要求最大切割深度时。

11-1193-032 IsoCut切割液， 1夸脱。

11-1193-128 IsoCut切割液， 1加仑。

11-1195 塑料引导板，用于引导组织样品的手动切割。

11-1199 IsoMet防溅罩组件。用于阻挡转轮上飞溅出的液体。

11-2496 夹具衬垫，用于固定脆性或易碎试样的夹盘，尺寸为25毫米× 15.2毫米（1英寸×6英寸）的长条，带有耐切割液腐蚀的粘合底布。

附金刚石切割锯片，中心安装轴孔尺寸0.5英寸（12.7毫米）

类型及应用	直径和厚度		
锯片系列	3×0.006英寸（76×0.2毫米）	4×0.012英寸（102×0.3毫米）	5×0.015英寸（127×0.4毫米）
20HC 金刚石：用于常规快速切割黑色金属和有色金属材料	/	/	11-4215*
15HC 金刚石系列：常规应用，用于金属基复合材料，印刷线路板，热喷涂涂层	11-4243	11-4244	11-4245
20LC金刚石系列：用于硬/ 韧材料、结构陶瓷、碳化硼、氮化硼、氮化硅	/	/	11-4225*
15LC 金刚石系列：用于硬/韧性材料、结构陶瓷、电子基片、氧化铝、氧化锆、碳化硅	11-4253	11-4254	11-4255
10LC 金刚石系列：用于硬度从中等到较软的陶瓷、电子封装件、砷化镓、氮化铝、玻璃纤维增强复合材料	11-4283	/	11-4285
5LC 金刚石系列：用于软脆陶瓷、含有细小增强介质的复合材料、CaF2、MgF2、以及碳复合材料	11-4298	/	11-4295
ISOCut 切割锯片：对一些材料来说，采用合成的合金磨料切割锯片比金刚石切割锯片能够更快速的切割。ISOCUT切割锯片对于许多材料的切割效果都不错，其中包括铁基合金、钴基合金、镍基超合金和铅基合金等，可以大大缩短切割时间。			
用于铁基合金、钴基合金、镍基超合金、铅基合金。	11-4263	11-4264	11-4265

*另一种切割锯片厚度为0.020英寸（0.5毫米）

BUEHLER

BUEHLER, a division of Illinois Tool Works Inc,
-Worldwide Headquarters:
41 Waukegan Rd. P.O. Box 1 Lake Bluff, IL 60044-1699
Tel:(847) 295.6500 Fax: (847) 295.7979

BUEHLER GmbH-European and MESA Headquarters
41 In der Steele 2 · 40599 Dusseldorf
Tel:(49) 211 974100 Fax: (49) 211 9741079

标乐亚太区总部
香港荔枝角青山道 696 号时采中心 5 楼 3 室
Tel:(852) 2307 0909 Fax:(852) 2307 0233
Email: info@buehler.com.hk
www.buehler-asia.com

依工测试测量仪器（上海）有限公司-标乐中国
标乐中国销售热线：86-21-6410 8359
标乐中国咨询邮箱：china@buehler.com.hk
www.buehler.com.cn
办事处遍及：北京、上海、广州、天津、沈阳、西安、南京、武汉、成都